

Lista de todas as espécies de trabalhos previstos no Caderno de Encargos

Linha	Cod.	Designação	Unidade	Qtd
	1	TRABALHOS PREPARATÓRIOS		
1	1.1	Montagem e desmontagem do estaleiro em diversas localidades do Concelho, conforme a execução do projeto, cumprindo com as normas de segurança em vigor, bem como a limpeza de todo o local da obra após a sua conclusão incluindo o transporte e descarga de todos os diversos resíduos a vazadouro devidamente licenciado para o efeito.	vg	1
2	1.2	Fornecimento e colocação em obra de painel de comunicação da intervenção, painel dos fundos comunitários e placa de inauguração, segundo modelo a definir pelo Dono da Obra, onde conste a identificação da Obra, do Dono da Obra, do Empreiteiro Adjudicatário com menção do respectivo alvará, bem como todos os elementos informativos considerados relevantes pelo Dono da Obra. Tudo de acordo com a legislação aplicável nomeadamente o previsto no artº. 348º do Dec-Lei n.º 18/2008 de 29 de Janeiro e de acordo com os modelos do Dono de Obra	UN	2
3	1.3	Elaboração, fornecimento e implementação do Plano de Segurança e Saúde (Fase Obra), de acordo com o estipulado no Decreto-Lei 273/2003 (entregue para aprovação antes da consignação da obra).	UN	1
4	1.4	Implantação e pictagem da obra conforme peças desenhadas e escritas.	vg	1
	2	RECONSTRUÇÃO/REPARAÇÃO DO AÇUDE DO CASAL S. TOMÉ		
	2.1	ESTRUTURA METÁLICA		
	2.1.1	Fornecimento e montagem da estrutura metálica constituída por elementos em aço laminado S275, com galvanização a quente com 100 micron de zinco, incluindo ligações soldadas, chumbadouros e acessórios de fixação		
5	2.1.1.1	Grelha electrossoldada formada por chapa de aço galvanizado, de 30x2 mm, formando quadrícula de 30x30 mm e caixilho com uniões electro-soldadas, montagem através de ancoragem mecânica e acessórios de fixação e parafusos de aço.	m2	46,8
6	2.1.1.2	Perfil UNP80 em troços de 1.20mm conforme peças desenhadas, com furação para ligações aparafusadas	kg	186,624
7	2.1.1.3	Perfil retangular R120x60x3.2mm soldado ao topo do UNP80 e furações para ligações aparafusadas	kg	100,656
8	2.1.1.4	Perfil retangular R50x50x3.2mm para apoio do gradil, e furações para ligações aparafusadas ao UNP80	kg	100,656
9	2.1.1.5	Perfil em calha C100x40x15x2.5 aparafusado ao perfil retangular e cortado a 32º no topo, conforme peças desenhadas	kg	66,528
10	2.1.1.6	Corrimão em tubo D60x3mm soldado ao topo da Calha C, conforme peças desenhadas	kg	97,416
11	2.1.1.7	Chapa 240x160x6mm com furações para ligação aparafusada ao pilar de betão, soldada de topo ao UNP80	kg	29,0304
12	2.1.1.8	Rede elastica de malha solta, galvanizada arame 2mm e talha 40mm, com 0.90m de altura, incluindo todos os acessórios de fixação e esticadores, bem como parafusos e peças de fixação a estrutura.	m2	19,44
13	2.1.1.9	Parafusos porca e anilhas M16x200mm e M10x35 com reforço de zincagem para ambientes muito agressivos, incluindo montagem e aperto dos mesmos pelo lado inferior da ponte.	vg	1
14	2.1.1.10	Furação em laje de betão com 0.20m de espessura diâmetro 16mm, para passagem dos parafusos	UN	36
15	2.1.1.11	Pintura de todas as superfícies cortadas e soldaduras em obra com 3 demãos de zinco a frio	vg	1
	3	RECONSTRUÇÃO/REPARAÇÃO DO AÇUDE DA VIDEIRA		
	3.1	ESTRUTURA METÁLICA		
	3.1.1	Perfis e chapas de aço S275J0H , galvanizados por imersão a quente, de acordo com EN ISO 12944-2 e ISSO 9223, para categoria de corrosidade C4-elevado, após executadas todas as soldaduras e furações, de acordo com peças desenhadas. O custo de peças de ligação, sobras e desperdiços deverá ser incorporado no preço unitário de cada artigo		
16	3.1.1.1	Tubo retangular100x60x4	kg	208,56
17	3.1.1.2	Tubo retangular120x60x4	kg	117,7

18	3.1.1.3	Barra 60x5mm	kg	18,48
19	3.1.1.4	Lnp50	kg	119,34
20	3.1.1.5	Tubo quadrado 40x40x4.0	kg	78,0528
21	3.1.1.6	Unp80	kg	758,472
22	3.1.1.7	IPE100	kg	124,74
23	3.1.1.8	UPE140 em guias verticais das comportas, fixo aos pilares do Açude conforme peças desenhadas	kg	376,42
24	3.1.1.9	Fornecimento e aplicação de calhas C com abas 250x80x25x2.5 com galvanização a quente com 100 microns de zinco, incluindo, acessórios, fixações e todos os materiais e trabalhos necessários.	kg	649,629
25	3.1.1.10	Chapa de aço e=10mm no apoio do redutor	kg	25,41
26	3.1.1.11	Fornecimento e aplicação de calhas C com aba alongada com 2.5 de espessura, com galvanização a quente com 100 microns de zinco, incluindo, acessórios, fixações e todos os materiais e trabalhos necessários.	kg	355,927
27	3.1.1.12	Fornecimento e aplicação de reforço de travamento vertical com 3 chapas de espessura de 4mm, com galvanização a quente com 100 microns de zinco, incluindo, acessórios, fixações e todos os materiais e trabalhos necessários.	UN	33
4	COMPORTAS			
28	4.1	Ligação de peças metálicas com parafusos porcas e anilhas de aço inox A316	UN	1
29	4.2	Fornecimento e aplicação de vigas de Madeira de Pinho de 1ª qualidade com tratamento de sais metálicos em autoclave para exterior incluindo entalhes e montagem de todos os acessórios e peças metálicas de fixação dos apoios.	m3	5,1459
30	4.3	Fornecimento e aplicação de barras de politetrafluoretileno PTFE ("teflon") redondas, diâmetro 16mm com chanfro plano na zona de contacto com a calha, inseridas em rasgo circular no interior da madeira das comportas, e aparufusadas de acordo com peças desenhadas.	m	22
31	4.4	barra de aço inox A316 40x5mm polido, aparafusadas ao UNP140 existente com autorroscante em aço inox, na zona de contacto das comportas	kg	31,9
32	4.5	Fuso vertical de comporta, em aço inox A316, incluindo porcas de apoio e fixação no extremo inferior.	m	25,3
33	4.6	Redutor de fuso vertical de comporta, de acionamento manual, em caixa estanque em banho de óleo, com uma redução de 5x tipo "R V53C OTB 3342.5" da Olimar ou equivalente.	UN	11
34	4.7	Volante para acionamento de redutor de fuso vertical de comporta, com engate rápido de formato de difícil reprodução.	UN	1
35	4.8	Roldanas em poliamida diâmetro 80x37mm, com eixo e freios em aço inox A316, sem rolamento, para uma carga de serviço superior a 220kg, de acordo com peças desenhadas.	UN	22
5	PAVIMENTO E GUARDA METÁLICA			
36	5.1	Pavimento de grelha electrossoldada anti-deslizante de 34x38 mm de espaçamento da malha, acabamento galvanizado a quente, realizada com chapas portantes de aço laminado EN 10025 S235JR, em perfil plano laminado a quente, de 25x4 mm, separadas 34 mm entre si, separadores de varão quadrado retorcido, de aço com baixo conteúdo em carbono NP EN ISO 16120-2 C4D, de 4 mm de lado, separados 38 mm entre si e aro de aço laminado EN 10025 S235JR, em perfil omega laminado a quente, de 25x4 mm, fixado com peças de fixação, para patamar de escada.	m2	41
37	5.2	Tubo f60.3x3.2mm -Corrimão Varandim, com galvanização a quente com 100 microns de zinco, comprimento de 1.00m, incluindo, acessórios, fixações e todos os materiais e trabalhos necessários.	kg	144,32
38	5.3	Fornecimento e aplicação de tubo 50x50x3 com galvanização a quente com 100 microns de zinco, comprimento de 1.00m, incluindo, acessórios, fixações e todos os materiais e trabalhos necessários.	kg	278,4
39	5.4	Fornecimento e aplicação tubo 120x60x3.2 com galvanização a quente com 100 microns de zinco, incluindo, acessórios, fixações e todos os materiais e trabalhos necessários.	kg	265,6
40	5.5	Proteção lateral guarda/corrimão com rede de torção simples, de 12 mm de espaçamento da malha e 1,1 mm de diâmetro, acabamento galvanizado, incluindo fixações e esticadores, com 1m de altura	m2	28,8